

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stontec QBF es un sistema de revestimiento decorativo con un grosor nominal de 1/16 in./1.5 mm y una superficie resistente a manchas, ideal para aplicaciones de rápida ejecución. La capa de escamas de colores resulta en una superficie de piso atractiva con opciones de color ilimitadas y está sellada con un sellador epóxico para formar una superficie sin juntas. Está compuesto por:

Stonproof ME7

Una membrana elastomérica de ureano de dos componentes, de flujo libre 100% sólidos.

Stontec Flakes

Escamas de colores brillantes (solo escamas de 1/4 pulgada).

Stonkote CE4

Un sellador epóxico transparente de alto rendimiento, resistente a UV y con alto contenido sólido, de dos componentes.

EMPAQUE

Stontec QBF se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Stonproof ME7

0.67 caja que contiene:

6 bolsas de aluminio de isocianato (agente de curado)

0.67 caja que contiene:

6 bolsas de polietileno de poliól (resina)

Nota: El color de Stonproof ME7 está determinado por el color de las escamas seleccionadas.

Stontec Hojuelas

1.375 caja individual de escamas de 1/4 pulgada de colores.

Stonkote CE4

0.8 caja que contiene:

6 bolsas de aluminio de amina

6 bolsas de polietileno de resina

COBERTURA

Cada unidad de Stontec QBF cubrirá aproximadamente 200 sq. ft./18.6 sq. m de superficie a un grosor nominal de 1/16 in./1.5 mm.

LIMITACIONES DEL SISTEMA

- Stontec QBF no es un sistema impermeabilizante a menos que se aplique una capa separada de Stonproof ME7 sobre un sustrato preparado.
- La base de cove no se recomienda para el sistema Stontec QBF sin extender el cronograma del proyecto.
- No se recomiendan sustratos con pendientes superiores a 1/8 in. por pie para Stontec QBF.
- Stontec QBF incluye una capa gruesa de Stonkote CE4. Esto permite una instalación rápida pero puede resultar en inconsistencias en el sellador. Si se requiere un acabado suave, se debe agregar una capa adicional de sellador.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec QBF entre 60 y 85°F/16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil de Stontec QBF es de tres años en su envase original sin abrir.

COLOR

Stontec QBF está disponible en 12 colores estándar en escamas grandes (1/4 in.). Consulte la Hoja de Colores de Stontec para más detalles. Los colores personalizados están disponibles bajo solicitud.

Nota: Solo se permiten escamas grandes (1/4 in.) con Stontec QBF.

SUSTRATO

Stontec QBF es adecuado para aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal, o lechadas Stonhard Stonset adecuadamente preparadas. Para preguntas sobre otros sustratos posibles o un primer adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Abrasión.....0.52 gm* pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)

Curado..... 12 horas tráfico peatonal (a 75°F/25°C)..... 24 horas para operaciones normales

Resistencia a Flexión.....4,000 psi (ASTM D-790)

Flamabilidad..... Class I (ASTM E-648)

VOC Contenido.....Stonproof ME7 - 8 g/l (ASTM D-2369, Method E).....Stonkote CE4 - 34 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es crucial para garantizar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sistema existente debe estar seco y debidamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de un imprimador antes de la aplicación del sistema Stontec QBF generalmente no es necesario. Sin embargo, si el sustrato existente es muy poroso, la imprimación con el imprimador HT minimizará la absorción del revestimiento y resultará en una mejor aplicación. El imprimador HT debe dejarse curar antes de aplicar el Stonproof ME7. Las preguntas sobre la imprimación antes de la aplicación del QBF deben dirigirse al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.

MEZCLADO

El mezclado adecuado es crítico para que los productos exhiban las propiedades de aplicación, curado y propiedades físicas finales correctas. Se requiere mezclado mecánico para todos los componentes. Consulte las Instrucciones de Stontec QBF para más detalles.

APLICACIÓN

NO intente instalar el material si las temperaturas de los componentes de Stontec QBF no están dentro del rango de 60 a 85°F/16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven afectados por la temperatura y se ven gravemente afectadas por los niveles de humedad.

El Stonproof ME7 se mezcla, se aplica al suelo y se distribuye en exceso con las escamas de Stontec. Se permite que el Stonproof ME7 se cure y se retiren las escamas en exceso.

El Stonkote CE4 se mezcla, se aplica al suelo y se deja curar. Consulte las Instrucciones de Stontec QBF para más detalles.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones están descritos en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pisos Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stontec.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stontec QBF están disponibles en línea en www.stonhard.com en la sección de Productos o a solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o responder preguntas relacionadas con los productos de pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura se pueden realizar a través de los representantes y oficinas de ventas locales, o las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo tienden a reducir el brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo condiciones operativas normales.
- La textura superficial de los pisos de resina puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes superficiales. Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse en profundidad periódicamente para asegurar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurar que están funcionando como se espera y pueden requerir mantenimiento que mejore la tracción para asegurar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso particulares.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

03/23
© 2023 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		